Procès-Verbal de l'Assemblée Générale Ordinaire de l'Avenir d'Amboise Athlétisme

9 octobre 2026 – Maison des associations d'Amboise

En présence de :

- Monsieur Johnny Vercouillie, adjoint aux sports de la Ville d'Amboise
- Messieurs Bernard Villedieu, Président Avenir Amboise Athlétisme (AAA) – Jean-Jacques Tabareau, trésorier AAA – Pierre Chirac, secrétaire AAA
- Madame Florence Alzy, messieurs Pascal Aulagnet, Daniel Chauvin, Paul Faucheux, Frank Foltran, Gérard Guillonneau, Frédéric Viollet membres du conseil d'administration AAA
- 15 licenciés au club
- 9 parents d'athlète et athlètes non licenciés
- Monsieur Jean-Luc Chambenoit, correspondant local de la Nouvelle République

Ouverture de l'AG à 19 h 15

Quorum :
104 licenciés au 9 octobre 2026 : quorum = 30% de 104 = 32 licenciés

- Présence de 25 licenciés
- 8 pouvoirs
- Soit une représentation de 33 licenciés : le quorum est atteint

Vote pour l'approbation du procès-verbal de l'AG ordinaire du 12 septembre 2025 :

➔ **Le PV de l'AG ordinaire du 12 septembre 2025 est adopté à l'unanimité**

Rapport moral présenté par Bernard Villedieu :
Bilan moral de la saison 2025-2026 du 1er Septembre 2025 au 31 Août 2026

Bernard Villedieu félicite les athlètes ayant concouru toute la saison.
Il précise qu'il se retire du conseil d'administration de l'association, la demande lui ayant été faite qu'une transition s'effectue au niveau de la direction du club.

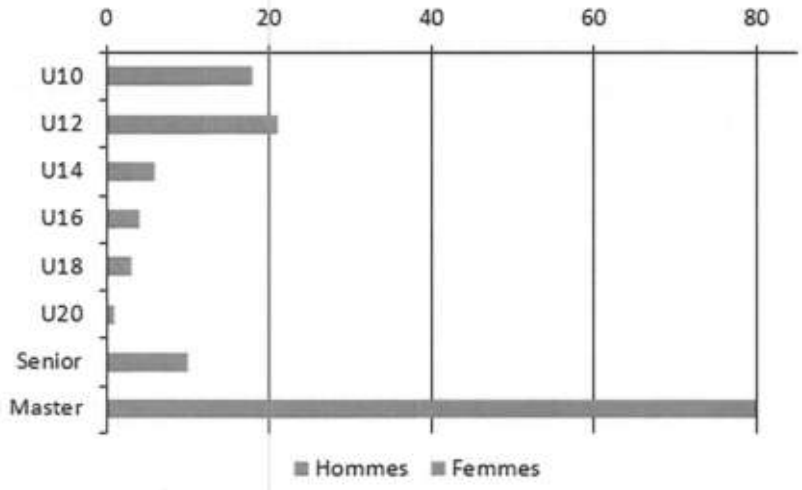
Bilan de la saison 2025-2026

Effectifs :

	H	F	
U7	0	0	
U10	12	6	
U12	12	9	
U14	3	3	
U16	1	3	
U18	3	0	
U20	0	1	
U23	0	0	
SENIOR	3	7	
MASTER	38	42	
TOTAL	**72**	**71**	**143**

Le niveau de licenciés reste relativement stable mais on observe une lente baisse depuis 2021 ; le Covid est d'un commun avis une des causes mais il ne faut pas cacher un manque d'attractivité du club pour les catégories U14 à U18.

Nos adhérents par catégorie



72 hommes

50,3 % des adhérents

71 femmes

49,7 % des adhérents

Les masters représentent le groupe le plus important : 80 adhérents.

L'intersaison 2026 a été marqué par un évènement inédit pour notre club : nous avons enfin pris la décision de recruter une entraineure, Audrey Clergé, qui est en formation BPJEPS MAPST à Tours. Cela marque une étape importante, nous permet de préparer l'avenir et nous engage également dans un challenge : financer dans la durée ce poste d'entraineur. Nous répondons ainsi aux préoccupations exprimées lors de l'assemblée générale de septembre 2025 et à une réflexion du conseil d'administration depuis de nombreuses années.

Notre club reste solide, avec des finances saines, un conseil d'administration stable et motivé, qui permet un bon fonctionnement du club, au niveau des entrainements et de l'organisation de compétitions. L'athlétisme est en pleine évolution, nous devons accompagner les nouvelles aspirations du public adulte vers les courses nature, le trail, l'athlé santé et convivial qui fait notre force. Le groupe des adolescents demande une attention particulière, pour créer un bouche à oreille qui permettra l'évolution des effectifs et le regain d'intérêt pour les compétitions. Pour les plus jeunes et le groupe marche nordique, le renforcement de notre structure d'entrainement est bienvenu.

Bilan sportif

Classement du club :

523 Points FFA **(-7 points vs 2025)** pour 58 Athlètes Classés

11ème Club Départemental sur 16
37ème Club Régional sur 70
Le niveau de la saison 2025 – 2026 est proche de celui de 2024 - 2025

Référence 2013-14 : 479 Points FFA pour 49 Athlètes – 7ème Club Départemental sur 14 et 37ème Club Régional sur 73

Ecole d'Athlétisme et Poussins

La saison 2025-26 a vu une progression dans la participation des EA et PO aux Kid Athlé du département. C'est une belle récompense pour les entraineurs. Il est à noter un groupe de parents motivés qui ont créé l'émulation.

Paul Faucheux précise que la participation des enfants reste tout de même faible en comparaison avec la taille du groupe qui s'entraine tous les mercredis, environ une trentaine d'enfants.

Il précise qu'il ne voit pas un certain nombre de parents, y compris pour déposer les enfants et venir les récupérer en fin d'entrainement. Une parent d'athlète présente à l'AG s'étonne de ce fait ; Nolween Bodilis précise que des parents

s'organisent entre eux pour faire du covoiturage donc on peut avoir 1 parent venant chercher plusieurs enfants. Cela pose une question concernant la sécurité des enfants et c'est un sujet important qu'il sera nécessaire d'aborder très rapidement au niveau du club et avec les parents concernés.

En chiffres :

37 participations aux anim'cross ou anim'athlé chez les filles pour 11 athlètes (28 en 2024-25 pour 11 athlètes)

Calie Coudray avec 6 participations a été la plus assidue

56 participations chez les garçons pour 19 athlètes (41 en 2024-25 pour 16 athlètes)

Augustin Layreau avec 6 participations a été le plus assidu.

Benjamin à Junior :

Un groupe plus restreint et centré sur un entrainement irrégulier, sauf pour quelques athlètes

Très peu de participations aux compétitions

Le prix de l'essence pèse pour des compétitions parfois lointaines, surtout dans une région sans salle.

En chiffres :

Filles : 3 athlètes ont participé aux compétitions (cross, triathlon)
Aya Gaillard 58 pts au triathlon d'Amboise

Garçons : 3 athlètes ont participé aux compétitions (cross, triathlon)
Léandre Blais est celui qui marque le plus de points chez les hommes toutes catégories confondues (72 pts triathlon = 10 pts FFA)

Bernard Villedieu précise qu'il n'a pas souhaité aller sur des compétitions loin d'Amboise, en raison du niveau faible des athlètes ainsi que par le faible nombre de participants potentiels, le fait d'engager des frais importants pour aller en compétition à plusieurs centaines de km pour 1 compétiteur n'étant pas envisageable.

Sénior et Master :

La participation aux cross départementaux, jusqu'aux championnats de France continue à s'étioler : les nouveaux licenciés arrivent sur le tard en club, n'ont pas la culture des disciplines historiques de l'athlé, le cross et la piste.

Les séniors et masters font quasiment exclusivement de la course à pied, sur des longues distances, voire de l'ultra comme le Marathon des sables, 270 km pour la 40e édition au Maroc pour Florence Alzy ou la Fire & Ice, 250 Km en Islande pour Fabrice Lecoffre.

Cette année, nous n'avons pas pu présenter une équipe aux interclubs de piste

Femmes : de belles performances

4 athlètes qualifiées au championnat de France de semi à Vannes, 3 y ont participé

Marion Ricrot a visité les podiums pour les différentes courses auxquelles elle a participé, en particulier sur les trails – ça se traduit également par une belle perf sur marathon 3h29'07" qui rapporte 18 pts FFA

Nolwenn Bodilis a participé à la ½ finale des chpts de France de cross

Manon Debenne au chpts de France de 10km, Angéline Borde, Carine Esnault ont également rapporté des points par leurs participations

Hommes : Les performances et le nombre

8 hommes ont marqué des points FFA en 2025-26

5 et 10 Km Mickaël Le Rouzic (18'33" et 40'24") Fabrice Lecoffre (19'10 et 40'28") – sur semi-marathon Adrien Marin (1h30'46") et Laurent Van Overberghe (1h32'13"...en M4)

Le tableau est loin d'être complet, avec la quasi-totalité des athlètes du clubs qui ont participé à diverses courses sur route non labellisées et trails, à des courses emblématiques ou en passe de le devenir :

La Sainté Lyon : Florence Alzy, Nathalie Delarue, François Bury et Willy Debenne

Le Trail Sud Touraine : Agathe, Flo, Marion, François, Fabrice, Julien, Nathalie, Patrice, Willy

L'Ultra Marin : Willy Debenne

Le grand raid des Pyrénées : François Bury

Le célèbre Ekiden de Touraine de Ballan Miré et la participation de 3 équipes et **la qualification aux chpts de France pour l'équipe féminines.**

Mention spéciale à Florence Alzy pour sa participation au Marathon des Sables (270 km) au Maroc et à Fabrice Lecoffre (250 km) à la Fire & Ice en Islande qui nous ont fait vivre l'aventure à distance.

La marche nordique :

Cette activité continue à sa vitesse de croisière, beaucoup d'assiduité – le lundi matin, le mercredi soir (peu de monde), jeudi (peu de monde) et le samedi matin une quinzaine et plus de participants se retrouve sur l'Ile d'Or. La séance du lundi matin a trouvé son public. Les pratiquants sont les fidèles.

Cette discipline a souffert du manque d'un encadrement

Rendez-vous, sorties, bâtons, week-end à l'ile d'Oléron, la communication s'autogère par messagerie.

Les organisations de l'A A A en 2024-2025

17 sept. 2025	Kinder Day (découverte d'un club d'athlé pour les plus jeunes)
26 sept. 2025	Run2K (découverte d'un club d'athlé via mini compétition sur 2000m)
4 octobre 2025	Journée Nationale Marche Nordique
12 sept. 2025	Assemblée Générale Ordinaire
23 nov. 2025	Cross d'Amboise sur l'Ile d'Or
28 mars 2026	Meeting piste Benjamins-minimes
23 au 25 mai 2026	Weekend Marche Nordique sur l'ile d'Oléron
6 juin 2026	Anim'Athlé d'Amboise pour les écoles d'athlé et poussins – 30 minutes sous la pluie et arrêt anticipé
13 Juin 2026	Randonnée cycliste pour tous les membres du club et leur famille puis repas de fin de saison

Composition du bureau - Saison 2025 – 2026

Président

Bernard VILLEDIEU
8 rue Arthur Raymond
37400 AMBOISE
Tel : 02 47 57 33 72
06 60 68 33 72
E-mail : bernard.villedieu@wanadoo.fr

Secrétaire

Pierre CHIRAC
20 rue de Mosny
37 400 AMBOISE
Tel : 02 47 30 49 19
06 51 22 70 27
E-mail : pierre.chirac@free.fr

Trésorier

Jean Jacques TABAREAU
77 Rue de la Clarcière
Les Triples Genêts
37530 SAINT OUEN les VIGNES
Tel : 02 47 30 14 23

CORRESPONDANT

Bernard VILLEDIEU
E-mail : aamboise.athle@gmail.fr
E-mail : bernard.villedieu@wanadoo.fr

SITE CLUB:

http://club.sportsregions.fr/aveniramboiseathle/

MEMBRES DU CONSEIL D'ADMINISTRATION :

ALZY Florence
DEFERT Christine
AULAGNET PASCAL
CHAUVIN Daniel
FAUCHEUX Paul
FOLTRAN Frank
GUILLONNEAU Gérard
VIOLLET Frédéric

COMMISSIONS :

Finances : TABAREAU Jean Jacques - VILLEDIEU Bernard
Organisations Club : VILLEDIEU Bernard, CHIRAC Pierre, VIOLLET Frédéric, GUILLONNEAU Gérard, CHAUVIN Daniel
Jeunes : FAUCHEUX Paul - DEFERT Christine
Compétitions Piste : VILLEDIEU Bernard
Officiels : VILLEDIEU Bernard
Marche Nordique : VILLEDIEU Bernard, COURTIN Marie Claude, ROUX Didier, BARRIER Alain – Marie Paule JOINET
Hors Stade - ½ Fond : FOLTRAN Frank - CHIRAC Pierre
Communication Athlètes Hors Stade - ½ Fond : vacant
Site Internet : VILLEDIEU Bernard, CHIRAC Pierre
Partenaires : VILLEDIEU Bernard, CHIRAC Pierre

ENTRAINEURS

Catégories en charge

FAUCHEUX Paul :	BE 2 - Ecole d'Athlétisme et – de16 ans
VILLEDIEU Bernard :	Entraineur Fédéral 2ème degré benjamins à Juniors
DEFERT Christine :	Animateur Fédéral – 12 ans Ecole d'Athlétisme
FOLTRAN Frank :	Entraineur Adjoint Hors Stade
CHIRAC Pierre :	Entraineur Fédéral 1er degré Hors Stade
BODILIS Nolwenn :	Entraineur Fédéral 1er degré -16 ans
COURTIN Marie-Claude :	1er degré Fédéral Marche Nordique
BARRIER Alain :	1er degré Fédéral Marche Nordique
ROUX Didier	1er degré Fédéral Marche Nordique

OFFICIELS :

VILLEDIEU Bernard :	Dirigeant 2éme degré Fédéral Secrétaire Informatique de Compétition Fédéral Juge Chef Lancers Fédéral Chronométreur Régional Juge Courses Régional Délégué Anti-Dopage
FAUCHEUX Paul :	Juge Arbitre Régional
LEDEUIL Gilbert :	Animateur-Commentateur National
CHIRAC Pierre :	Dirigeant 2éme degré Fédéral
FOLTRAN Frank :	Starter Régional
DEFERT Christine :	Délégué Anti-Dopage

Elus dans les instances départementales et régionales :

1 Elu au Comité Directeur de Comité 37 (Bernard Villedieu)

Formation

Félicitations à **Thomas Roussel** pour l'obtention du diplôme de juge **fédéral** après le départemental obtenu la saison dernière. Thomas est maintenant autonome pour assurer la tenue d'une compétition au niveau administratif et pour le chronométrage électrique.

Félicitations également à **François Bury** pour le passage du 1er échelon pour devenir officiel, suite à la formation suivie à Mer.

Finances :

Le programme BASICOMPTA géré par Jean Jacques TABAREAU facilite la vue de nos comptes à tout moment.

- Prix des licences
- Achat de matériel
- Organisations

Rapport financier 2025-2026 présenté par Jean-Jacques TABAREAU :

COMPTE DE RESULTATS

du 01/09/2025 au 31/08/2026 export BasiCompta au 09/10/2026

Charges	Montants	Produits	Montants
60-Achat	**6 675,93 €**	**70-Vente de produits finis, prestations de services, marchandises**	**2 392,48 €**
Achats d'études et de prestations de services	240,00 €	Prestation de services	1 302,75 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	2 060,17 €	Vente de marchandises	1 089,73 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	0,00 €	Produits des activités annexes	0,00 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	4 375,76 €		**0,00 €**
Autres fournitures	0,00 €		**0,00 €**
61 - Services extérieurs	**424,20 €**	**74- Subventions d'exploitation**	**6 216,93 €**
Sous traitance générale	0,00 €	Etat: ANS, ARS, ...	0,00 €
Locations	0,00 €		**0,00 €**
Entretien et réparation	151,20 €	Région(s):	0,00 €
Assurance	273,00 €		**0,00 €**
Documentation	0,00 €		**0,00 €**
Divers	0,00 €	Département(s):	950,00 €
62 - Autres services extérieurs	**4 115,75 €**		**0,00 €**
Rémunérations intermédiaires et honoraires	0,00 €	Commune(s):	4 600,00 €
Publicité, publication	1 542,89 €	subvention communauté de communes et agglomération	0,00 €
Déplacements, missions	2 360,60 €		**0,00 €**
Frais postaux et de télécommunications	0,00 €	Organismes sociaux (à détailler):	0,00 €
Services bancaires, autres	212,26 €		**0,00 €**
63 - Impôts et taxes	**0,00 €**	Fédération	516,93 €

Impôts et taxes sur rémunération	0,00 €	Fonds européens	0,00 €
Autres impôts et taxes	0,00 €	ASP	0,00 €
64- Charges de personnel	**418,94 €**	Autres recettes (précisez)	150,00 €
Rémunération des personnels	272,54 €		**0,00 €**
Charges sociales	146,40 €	**75 - Autres produits de gestion courante**	**20 603,94 €**
Autres charges de personnel	0,00 €	Dont cotisations	15 527,10 €
65- Autres charges de gestion courante	**17 189,33 €**	**76 - Produits financiers**	**297,44 €**
66- Charges financières	**0,00 €**	**77 - Produits exceptionnels**	**0,00 €**
67- Charges exceptionnelles	**0,00 €**	**78 – Reprises sur amortissements et provisions**	**0,00 €**
68- Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)	**219,45 €**	**79 - Transfert de charges**	**0,00 €**
TOTAL DES CHARGES	**29 043,60 €**	**TOTAL DES PRODUITS**	**29 510,79 €**
86- Emplois des contributions volontaires en nature	**0,00 €**	**87 - Contributions volontaires en nature**	**0,00 €**
Secours en nature	0,00 €	Dons en nature	0,00 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0,00 €	Prestations en nature	0,00 €
Personnel bénévole	0,00 €	Bénévolat	0,00 €
TOTAL DES CHARGES	**29 043,60 €**	**TOTAL DES PRODUITS**	**29 510,79 €**

Résultat : 467,19 €

Bilan Exercice du 01/09/2025 au 31/08/2026

09/10/2026

Actif	N			N-1
	Brut	Amortissements	Net	Net
Actif Immobilisé				
Immobilisation Incorporelle			0,00 €	0,00 €
Immobilisation Corporelle				
- Terrain	0,00 €		0,00 €	0,00 €
- Construction	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
- Matériel	3 078,00 €	3 078,00 €	0,00 €	219,45 €
Autres Immobilisations Financières				
- Participation			0,00 €	0,00 €
- Titres			124,00 €	109,00 €
- Prêts			0,00 €	0,00 €
- Cautions			0,00 €	0,00 €
Total 1			**124,00 €**	**328,45 €**
Actif Circulant				
Créances			0,00 €	0,00 €
Disponibilité Trésorerie			14 487,67 €	13 812,03 €

- cpte courant	1 016,68 €	1 854,06 €
- livret	13 328,77 €	11 180,22 €
- caisse	142,22 €	777,75 €
Charges Constatées d'Avance	0,00 €	4,00 €
Total 2	**14 487,67 €**	**13 816,03 €**
Total général	**14 611,67 €**	**14 144,48 €**

Passif	N	N-1
Fonds Propres		
Fonds Propres Sans Droit de Reprise	0,00 €	0,00 €
Fonds Propres Avec Droits de Reprise	0,00 €	0,00 €
Réserves	0,00 €	0,00 €
Report à nouveau	14 144,48 €	15 497,34 €
Excédent ou Déficit	467,19 €	-1 352,86 €
Situation Nette	*14 611,67 €*	*14 144,48 €*
Subvention d'Investissement	0,00 €	0,00 €
Total 1	**14 611,67 €**	**14 144,48 €**
Fonds Reportés	0,00 €	0,00 €
Total 2	**0,00 €**	**0,00 €**
Provisions	0,00 €	0,00 €
Total 3	**0,00 €**	**0,00 €**
Dettes		
Emprunts auprès d'établissements	0,00 €	0,00 €
Emprunts et Dettes Financières Diverses	0,00 €	0,00 €
Dettes Fournisseurs	0,00 €	0,00 €
Dettes Fiscales et Sociales	0,00 €	0,00 €
Dettes Immobilisations	0,00 €	0,00 €
Autres Dettes	0,00 €	0,00 €
Produits Constatés d'Avance	0,00 €	0,00 €
Total 4	**0,00 €**	**0,00 €**
Total général	**14 611,67 €**	**14 144,48 €**

A l'issue du compte rendu financier présenté, il est procédé au vote pour l'approbation des comptes de la saison 2025-2026.

➔ **Les comptes sont adoptés à l'unanimité par l'assemblée**

Budget Prévisionnel 2026-2027

Charges	Montant	Produits	Montant
60 - Achat	**4 750 €**	**70 - Vente de produits finis, prestations de services, marchandises**	**2 500 €**
Achats d'études et de prestations de services	250 €	Prestation de services	1 300 €
Achats non stockés de matières et de fournitures	2 000 €	Vente de marchandises	1 200 €
Fournitures non stockables (eau, énergie)	0 €	Produits des activités annexes	0 €
Fourniture d'entretien et de petit équipement	2 500 €		
Autres fournitures	0 €		
61 - Services extérieurs	**450 €**	**74 - Subventions d'exploitation**	**16 550 €**
Sous traitance générale	0 €	Etat (ANS, ARS, ...)	0 €
Locations	0 €		
Entretien et réparation	150 €	Région(s)	0 €
Assurance	300 €		
Documentation	0 €		
Divers	0 €	Département(s)	950 €
62 - Autres services extérieurs	**5 050 €**		
Rémunérations intermédiaires et honoraires	0 €	Commune(s)	4 600 €
Publicité, publication	2 000 €	subvention communauté de communes et agglomérations	0 €
Déplacements, missions	2 800 €		
Frais postaux et de télécommunications	0 €	Organismes sociaux (à détailler)	0 €
Services bancaires, autres	250 €		
63 - Impôts et taxes	**0 €**	Fédération	0 €
Impôts et taxes sur rémunération	0 €	Fonds européens	1 000 €
Autres impôts et taxes	0 €	ASP	5 000 €
64 - Charges de personnel	**15 000 €**	Autres recettes (précisez)	5 000 €
Rémunération des personnels	0 €		
Charges sociales	0 €	**75 - Autres produits de gestion courante**	**21 700 €**
Autres charges de personnel	15 000 €	Dont cotisations	16 700 €
65 - Autres charges de gestion courante	**17 500 €**	**76 - Produits financiers**	**180 €**
66 - Charges financières	**0 €**	**77 - Produits exceptionnels**	**0 €**
67 - Charges exceptionnelles	**0 €**	**78 - Reprises sur amortissements et provisions**	**0 €**
68 - Dotation aux amortissements (provisions pour renouvellement)	**0 €**	**79 - Transfert de charges**	**0 €**
TOTAL DES CHARGES	**42 750 €**	**TOTAL DES PRODUITS**	**40 930 €**
86 - Emplois des contributions volontaires en nature	**0 €**	**87 - Contributions volontaires en nature**	**0 €**
Secours en nature	0 €	Dons en nature	0 €
Mise à disposition gratuite de biens et prestations	0 €	Prestations en nature	0 €
Personnel bénévole	0 €	Bénévolat	0 €
TOTAL DES CHARGES	**42 750 €**	**TOTAL DES PRODUITS**	**40 930 €**

Résultat : -1 820 €

Jean-Jacques Tabareau explique que le budget prévisionnel, contrairement à l'usage, n'est pas équilibré et qu'il est budgété un déficit de 1820 €, en raison du financement de notre nouvelle salariée.

A l'issue de la présentation du budget prévisionnel, il est procédé au vote pour son approbation.
Le budget prévisionnel est adopté à l'unanimité par l'assemblée

Projets prioritaires pour la saison 2026-2027

1. Former Audrey Clergé
2. Trouver des pistes de financement pour pérenniser son poste :
   - tombola, loto, calendriers, ...
3. Continuer à détecter et former des officiels

Pierre Chirac précise que le recrutement d'Audrey Clergé est du en grande partie à Bernard Villedieu qui a pris contact avec Audrey à la réception de son CV, dans le cadre de sa recherche d'un club pour effectuer son apprentissage. Bernard Villedieu précise que le contact a été simple, par téléphone, avec une longue conversation d'une heure et demi le premier appel. Il remercie Jean-Jacques Tabareau pour le travail effectué pour que le recrutement soit effectif au cours de l'été ; cela a permis à Audrey Clergé de débuter la saison au club dès septembre.

Les dates importantes de l'A A A en 2026-2027 :

6 Septembre 2026	**Forum des associations d'Amboise**
15 septembre 2026	**Kinder Day (découverte d'un club d'athlé pour les plus jeunes) – au stade des 5 Tourangeaux**
18 septembre 2026	**Journée Nationale Marche Nordique – sur l'Île d'Or**
24 septembre 2026	**Run2K (découverte d'un club d'athlé via mini compétition sur 2000m) – au stade des 5 Tourangeaux**
9 octobre 2026	**Assemblée Générale Ordinaire**
15 Novembre 2026	**Cross Touraine 1 – Amboise, sur l'Ile d'Or**
15 décembre 2026	**Corrida Amboisienne**
Mars 2027	**Meeting sur piste Benjamins – Minimes**
Mai 2027	**Weekend Marche Nordique**
Juin 2027	**Meeting Anim'Athlé**
Juin 2027	**Randonnée cycliste pour tous les membres du club et leur famille**
Juin 2027	**Repas de fin d'année**

Election du conseil d'administration :

Les membres suivant du conseil d'administration se présentent :

Florence Alzy, Pascal Aulagnet, François Bury, Daniel Chauvin, Pierre Chirac, Christine Defert, Paul Faucheux, Frank Foltran, Gérard Guillonneau, Jean-Jacques Tabareau, Marie Van Overberghe, Frédéric Viollet

Il est demandé à l'assemblée si des personnes souhaitent se présenter à l'élection du conseil d'administration.
Marie Van Overberghe et François Bury se présentent.

Le vote est effectué à bulletin secret :

- 34 votes exprimés
- **Les personnes suivantes sont élues au conseil d'administration :**
  Florence Alzy, Pascal Aulagnet, François Bury, Daniel Chauvin, Pierre Chirac, Christine Defert, Paul Faucheux, Frank Foltran, Gérard Guillonneau, Jean-Jacques Tabareau, Marie Van Overberghe, Frédéric Viollet

Remerciements :

Merci à la municipalité d'Amboise pour son aide financière et matériel : Monsieur Brice RAVIER, Maire d'Amboise, Monsieur Johnny Vercouillie, Adjoint aux Sports, le service des Sports et les services Techniques

Merci aux conseillers départementaux du canton d'Amboise, Madame Anne TRUET et Monsieur Rémi LEVEAU

Merci au Comité FFA37, à la CDCHS 37, à la Ligue du Centre Val de Loire d'Athlétisme.

Merci aux partenaires des Organisations Amboisiennes, La Maison Cahelo • Picard Surgelés • La Closerie de Chanteloup • Crédit Agricole • La Nouvelle République

Enfin, Merci à tous ceux qui ont contribué au fonctionnement du club, à commencer par les entraineurs, les juges, les membres du conseil d'administration, les bénévoles et les parents d'athlètes.

L'assemblée générale ordinaire est clôturée à 20h45

A l'issue de l'assemblée générale, le nouveau conseil d'administration se réunit pour élire le nouveau bureau :

Présents :

Florence Alzy, Pascal Aulagnet, François Bury, Daniel Chauvin, Pierre Chirac, Paul Faucheux, Frank Foltran, Gérard Guillonneau, Jean-Jacques Tabareau, Marie Van Overberghe, Frédéric Viollet

Excusée : Christine Defert

Pour le poste de président, 1 candidat se présente : Pierre Chirac
Pour le poste de trésorier, 1 candidat se présente : Jean-Jacques Tabareau
Pour le poste de secrétaire, 1 candidat se présente : Pascal Aulagnet

Il est procédé au vote à main levée ; **sont élus à l'unanimité :**

Président : Pierre Chirac
Trésorier : Jean-Jacques Tabareau
Secrétaire : Pascal Aulagnet

En complément, 3 membres du conseil d'administration se présentent pour occuper des postes d'adjoint :

- Pour le poste de trésorier adjoint, Florence Alzy
- Pour le poste de secrétaire adjoint, Marie Van Overberghe et François Bury

Il est procédé au vote à main levée ; **sont élus à l'unanimité :**

Trésorière adjointe, Florence Alzy
Secrétaires adjoints : Marie Van Overberghe et François Bury

Le président de l'Avenir d'Amboise Athlétisme

Pierre Chirac